



## COMITATO OLIMPICO NAZIONALE ITALIANO

### DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA NAZIONALE

n. 439

del 24 ottobre 2017

**OGGETTO :** progetto "VINCERE DA GRANDI":

Onere di spesa complessivo: € 158.400

Esercizio 2017

- conto B.2.6 € 64.000
- conto B.3.2 € 15.200

Esercizio 2018

- conto B.2.6 € 64.000
- conto B.3.2 € 15.200

**Esecuzione:**

SC			
----	--	--	--

**Conoscenza:**

30	A 1		
----	-----	--	--

**Consegnata il:**

#### LA GIUNTA NAZIONALE

**VISTO** l'articolo 7 del Decreto Legislativo 23 luglio 1999, n.242 e successive modifiche ed integrazioni;

**VISTO** l'articolo 7 dello Statuto del CONI;

**VISTO** il regolamento di Amministrazione e Contabilità del CONI;

**CONSIDERATO** che il CONI promuove la massima diffusione della pratica sportiva e coordina le organizzazioni sportive nazionali e sovrintende ad esse (art. 2 Statuto del CONI);

**CONSIDERATO** che il CONI, a seguito dei risultati ottenuti nelle precedenti edizioni 2015 e 2016, ha deciso di proseguire, per l'anno sportivo 2017/2018, il progetto "Vincere da grandi", iniziativa a carattere sociale, rivolta ai bambini/ragazzi di età compresa tra i 5 e 14 anni appartenenti a categorie svantaggiate o famiglie in difficoltà, residenti in aree disagiate e a forte rischio di emarginazione sociale;

**CONSIDERATO** che in data 12 settembre 2017, la società LOTTOITALIA ha firmato l'accordo di sponsorizzazione del progetto "Vincere da grandi" che prevede il sostegno economico all'iniziativa con il marchio "Il Gioco del Lotto";

**VISTO** che la società LOTTOITALIA tra le attività istituzionali promuove e sostiene iniziative finalizzate allo sviluppo e alla realizzazione di attività di intrattenimento, culturali, sportive e di carattere sociale;

**CONSIDERATO** che nell'accordo di sponsorizzazione, CONI e LOTTOITALIA convengono di proseguire l'attività nelle sedi già attivate nel 2015 (Napoli quartiere Scampia - Palermo quartiere San Filippo Neri - Milano quartiere Quarto Oggiaro) e nel 2016 (Roma quartiere Corviale e Rosarno in provincia di Reggio Calabria per il quale si prevede il completamento dei lavori di riqualificazione del campo), e di estenderla ad altre due sedi (Torino quartiere Cottolengo - Taranto quartiere Paolo VI);

**VISTO** che il progetto nazionale deve realizzarsi nelle aree suindicate, il CONI in accordo con lo Sponsor ha individuato, per ciascuna delle aree disagiate, le associazioni sportive dilettantistiche alle quali viene demandata l'organizzazione e la gestione delle attività oggetto del contratto in coordinamento con le strutture centrali del CONI;

**CONSIDERATO** che i costi del progetto saranno interamente a carico della società LOTTOITALIA;

**VISTO** lo stanziamento omnicomprensivo a carico di LOTTOITALIA per il progetto "Vincere da grandi", pari a € 180.000 + IVA, di cui € 90.000 + IVA relativamente alle attività e competenze per l'esercizio finanziario 2017 ed € 90.000 + IVA per l'esercizio finanziario 2018;

## DELIBERA

- a. che il budget stanziato per l'edizione del progetto 2017/2018, al netto di IVA e IRES è di € 158.400, come da allegato A;
- b. che l'importo complessivo di € 158.400 viene allocato come di seguito:
  - € 128.000 nel bilancio CONI (di cui € 64.000 riferito alle attività e competenze 2017 e € 64.000 riferito alle attività e competenze 2018). Tale importo si riferisce al contributo corrisposto alle associazioni sportive dilettantistiche individuate per il progetto, per coprire i costi relativi all'erogazione dell'attività sportiva (per i bambini e per le mamme), la partecipazione ad un evento

sportivo, la fornitura del kit di abbigliamento e per la realizzazione di interventi di riqualificazione degli impianti sportivi (solo per la sede di Torino, come previsto dal contratto). Tale contributo è subordinato all'effettivo svolgimento dell'attività e sarà erogato previa verifica delle spese effettivamente sostenute e rendicontate, secondo i format previsti dal progetto;

- € 30.400 nel bilancio Coni Servizi (di cui € 15.200 riferito alle attività e competenze 2017 e € 15.200 riferito alle attività e competenze del 2018). Tale importo si riferisce ai costi per servizi (comunicazione, organizzazione eventi, viaggi e rimborsi, oltre ad eventuali spese per il completamento dei lavori di riqualificazione del campo sportivo a Rosarno);

Gli stanziamenti di cui sopra sono effettuati a valere sui conti B.2.6 del bilancio CONI e B.3.2 del bilancio CONI Servizi che presentano le necessarie disponibilità.

  
IL SEGRETARIO

  
IL PRESIDENTE

VISTO: se ne propone l'adozione attestandone la conformità agli atti, la regolare istruttoria e la compatibilità con la vigente normativa

Strategia e Responsabilità Sociale

  
Te.....

**Allegato A**  
**Progetto Vincere da grandi 2017/2018**

Edizione 2017/2018	
Contributo iva inclusa (180.000 + iva)	219.600 €
contributo al netto di IVA (22%) e IRES (24%)	158.400 €

RISORSE RESE DISPONIBILI DA SPONSOR	
LOTTOITALIA € 180.000 + IVA	

	2017	2018	totale costi 2017/2018
Preventivo Costi (iva inclusa)		Preventivo Costi (iva inclusa)	Preventivo Costi (iva inclusa)
€	6.000 €	6.000 €	12.000 €
€	9.000 €	9.000 €	18.000 €
€	6.000 €	6.000 €	12.000 €
€	9.000 €	9.000 €	18.000 €
€	22.500 €	22.500 €	45.000 €
€	11.500 €	11.500 €	23.000 €
<b>Totale</b>	<b>64.000 €</b>	<b>64.000 €</b>	<b>128.000 €</b>
€	64.000 €	64.000 €	128.000 €
	81%	81%	81%
€	5.262 €	5.262 €	10.524 €
€	9.938 €	9.938 €	19.876 €
<b>Totale</b>	<b>15.200 €</b>	<b>15.200 €</b>	<b>30.400 €</b>
€	15.200 €	15.200 €	30.400 €
	19%	19%	19%
<b>A. + B. TOTALE COMPLESSIVO COSTI</b>	<b>79.200 €</b>	<b>79.200 €</b>	<b>158.400 €</b>

Descrizione Voci economiche (dati in € incl. IVA)	
<b>A. Bilancio CONI:</b>	
<b>Costi corrisposti alle ASD (erogazione attività sportiva bambini e mamme, partecipazione evento, fornitura kit abbigliamento, attrezzature sportive, lavori di riqualificazione)</b>	
Costi corrisposti a ASD sede Milano (proroga attività sportiva)	
Costi corrisposti a ASD sede Napoli (proroga attività sportiva + mamme)	
Costi corrisposti a ASD sede Palermo (proroga attività sportiva)	
Costi corrisposti a ASD sede Roma (proroga attività sportiva + mamme)	
Costi corrisposti a ASD sede Torino Cottolengo (lavori di riqualificazione)	
Costi corrisposti a ASD sede Taranto Paolo VI (attivazione nuova sede)	
<b>Totale</b>	
<b>A. Totale costi su bilancio CONI:</b>	
In % su totale consumivato	
<b>B. Bilancio Coni Servizi SpA:</b>	
<b>Costi per altri servizi:</b>	
Gestione progetto e organizzazione (rimborsi spese e viaggi)	
Comunicazione (stampa per allestimenti/costi eventi e conferenze stampa/gadget)	
<b>Totale</b>	
<b>B. Totale costi su bilancio Coni Servizi SpA</b>	
In % su totale consumivato	
<b>A. + B. TOTALE COMPLESSIVO COSTI</b>	



## RELAZIONE

### Progetto Vincere da grandi 2017/2018

Il progetto **“Vincere da grandi”** mira a diffondere la cultura della legalità in aree di disagio e ad alto rischio di criminalità ed emarginazione sociale, utilizzando lo sport come strumento di coesione e sviluppo sociale.

Il progetto è stato avviato dal CONI nel 2015, in accordo e con il sostegno di LOTTOITALIA, grazie al Gioco del Lotto.

Visto il successo dell’iniziativa, che nelle precedenti edizioni ha coinvolto più di 1.000 ragazzi offrendo 14 diverse discipline sportive, in 6 sedi, le parti hanno deciso di proseguire il progetto “Vincere da grandi” e di estenderlo ad ulteriori due aree.

Il progetto prevede le seguenti modalità attuative per l’edizione 2017/2018:

#### DESTINATARI:

Si confermano come destinatari bambini e ragazzi di età compresa tra i 5 ed i 14 anni, appartenenti a categorie svantaggiate o famiglie in difficoltà, residenti in aree disagiate e a forte rischio di emarginazione sociale o che presentino situazioni di disabilità.

Si aggiungono, tra i destinatari anche le mamme dei ragazzi partecipanti al progetto, in sole due sedi.

#### RECRUITING:

L’identificazione dei beneficiari dell’iniziativa avverrà all’interno delle scuole situate nelle aree disagiate individuate e attraverso i servizi sociali dei Comuni e Municipi di riferimento.

#### ATTIVITA’ E BENEFIT PREVISTI:

L’iniziativa offrirà gratuitamente ai partecipanti:

- la pratica di attività sportiva pomeridiana 2 volte a settimana (1 ora, su 2 turni);



- la partecipazione, durante il percorso sportivo-educativo, ad un evento sportivo e ad incontri con i testimonial sportivi, nonché la fornitura di un kit di abbigliamento sportivo, per le nuove sedi attivate;
- la pratica di attività sportiva pomeridiana dedicata alle mamme, per due sedi già operative;
- interventi di riqualificazione di campi sportivi, per alcune sedi concordate con lo sponsor.

Il programma sportivo sarà multidisciplinare e diversificato per fasce d'età (tra le discipline sportive praticabili vi sarà, ad esempio, il tennis, il calcio, l'atletica, la ginnastica, il badminton, le arti marziali, il rugby, la pallavolo, ecc.) prevedendo percorsi speciali per le situazioni di disabilità.

#### COSTI:

L'attività sarà totalmente gratuita per i partecipanti (ragazzi e mamme).

#### LOCATION E TEMPI:

Il Progetto prevede:

- la proroga per sei mesi dell'attività sportiva pomeridiana, per 100 bambini, nelle sedi già attivate per il progetto nelle precedenti edizioni: Napoli (quartiere Scampia), Palermo (quartiere Zen), Milano (quartiere Quarto Oggiaro), Roma (quartiere Corviale);
- l'attivazione di due nuove sedi:
  - Taranto (quartiere Paolo VI), per la quale sarà previsto il pacchetto di servizi sportivi comprensivo di corsi pomeridiani per 6 mesi, kit di abbigliamento e partecipazione ad evento sportivo;
  - Torino (quartiere Cottolengo), per la quale saranno previsti interventi di riqualificazione del campo di calcio a otto, sito all'interno dell'area identificata, con possibilità di attivare corsi sportivi.
- l'attivazione di corsi sportivi, della durata di 6 mesi, dedicati alle mamme dei ragazzi partecipanti, nelle sole sedi di Roma (quartiere Corviale) e Napoli (quartiere Scampia);



## FINANZIAMENTO

Il progetto si sosterrà con un **finanziamento di € 180.000 + IVA** erogato interamente dalla società LOTTOITALIA, come da accordo di sponsorizzazione.

E' stato pianificato un importo complessivo, al netto dell'IVA e dell'IRES, di € 158.400 così ripartito:

- € 128.000, contributo corrisposto alle società sportive per l'erogazione dell'attività sportiva pomeridiana, la partecipazione all'evento sportivo, la fornitura di kit di abbigliamento e per interventi di riqualificazione degli impianti sportivi;
- € 30.400, costi per l'organizzazione e la gestione delle attività relative al progetto (comprese eventuali spese relative al completamento dei lavori a Rosarno), costi per comunicazione, viaggi e rimborsi.

Si fa presente, inoltre, che per quanto riguarda l'edizione 2016/2017 del Progetto, il contributo stanziato per la sede di Rosarno è stato erogato solo parzialmente all'ASD KOA Bosco, in quanto i lavori di riqualificazione del campo sportivo hanno subito dei ritardi per problematiche logistiche ed organizzative, connesse al contesto territoriale particolarmente difficile. Pertanto, il residuo del contributo, pari ad € 14.575 verrà erogato previa conclusione effettiva dei lavori, che si prevede entro il 2018. Inoltre, eventuali spese integrative relative al completamento dei lavori sono state considerate all'interno del budget stanziato per il 2017/2018 e verranno sostenute dalla Coni Servizi.