

## **COMITATO OLIMPICO NAZIONALE ITALIANO**

## **DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA NAZIONALE**

| N. 18  | 1 6 APR. 2019  del |  |  |  |
|--|--------------------|--|--|--|
| Oggetto: Assegnazione contributi 2019 alle Comunità Italiane all'Estero (CIE)              |                    |  |  |  |
| Onere di Spesa: € 125.000,00<br>Codice di Bilancio: B.7.b.3<br>Esercizio Finanziario: 2019 |                    |  |  |  |
| esecuzione:  | 30 [ ] [ ]         |  |  |  |
| conoscenza:  | AA                 |  |  |  |
| consegnata il:   |                    |  |  |  |
| ,  |                    |  |  |  |

## LA GIUNTA NAZIONALE

VISTO l'articolo 7 del Decreto Legislativo 23 luglio 1999, n. 242 e successive modifiche ed integrazioni;

VISTO l'articolo 7 dello Statuto del CONI nella sua versione attualmente in vigore;

VISTO l'articolo 1 della legge 31 gennaio 1992, n. 138;

VISTO il Regolamento di Amministrazione e Contabilità del CONI nella sua versione attualmente in vigore;

Riunione del

16 APR. 2019

-2-

VISTA la propria deliberazione n. 105 del 26 marzo 2019 riguardante l'approvazione della 1^ rimodulazione del budget annuale del CONI per l'esercizio 2019, che prevede uno stanziamento di € 125.000,00 a favore dell'attività sportiva giovanile presso le Comunità Italiane all'Estero;

VISTA la delibera n. 1635 del 27 marzo 2019 con la quale il Consiglio Nazionale ha ratificato l'approvazione della 1<sup>^</sup> rimodulazione del budget annuale del CONI per l'esercizio 2019;

PRESO ATTO che a breve verranno definite le programmazioni ufficiali dei Delegati Esteri per l'anno in corso, da valutare in base anche alla ricezione di determinate informative CONI, non ancora pervenute, che riguarderanno:

- l'organizzazione in loco della "Giornata Nazionale dello Sport", manifestazione che si svolge annualmente in Italia al cui format di festa sportiva le CIE nel 2018 hanno aderito per la prima volta e con grande successo, realizzando presso le rispettive Comunità Italiane in accordo con il MAECI attività sportive promozionali nello stesso giorno (la prima domenica di giugno) in cui hanno avuto luogo in Italia;
- la partecipazione di proprie rappresentative alla Finale Nazionale del Trofeo CONI Kinder+Sport 2019, che quest'anno si svolgerà a Crotone ed Isola di Capo Rizzuto;

RITENUTO improrogabile procedere comunque all'assegnazione dei contributi annui alle CIE per consentirne ai Delegati l'avvio delle diverse iniziative;

CONSIDERATO di dover confermare gli stessi criteri di ripartizione adottati in precedenza, basati sull'estensione territoriale dei sei Paesi riconosciuti e sul conseguente numero di ragazzi coinvolti nelle attività sportive organizzate;

VISTA la disponibilità sul conto B.7.b.3 del bilancio di previsione 2019, che presenta la necessaria capienza,

## DELIBERA

- di ripartire come sotto indicato il contributo 2019 finalizzato all'attività delle Comunità Italiane all'Estero:

| ARGENTINA | € | 64.800,00 |
|-----------|---|-----------|
| BRASILE   | € | 15.400,00 |
| CANADA    | € | 13.000,00 |
| SVIZZERA  | € | 6.600,00  |
| USA       | € | 15.400,00 |
| VENEZUELA | € | 9 800 00  |

- di impegnare la somma complessiva di € 125.000,00 sul conto B.7.b.3 del bilancio preventivo 2019, che presenta la necessaria disponibilità.

IL/SEGRETARIO

III PRESIDENTE

| VISTO: se ne<br>attestandone<br>istruttoria e la<br>vigente.<br>La Dirigente | la conformità | agli atti, la | regolare<br>nativa |
|--|---------------|---------------|--------------------|
|  | Cecilia D'A   | ngelo         |                    |