

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE LE VARIAZIONI PATRIMONIALI E REDDITUALI DEL COMPONENTE DELLA
GIUNTA NAZIONALE DEL CONI**

(art.14 c. 1 lett. d,e,f del d.lgs 33/13)

Il sottoscritto:

Nome: SERGIO

Cognome: ANESI

DICHIARA che

nessuna variazione è intervenuta in riferimento alla precedente dichiarazione patrimoniale e reddituale presentata e pubblicata sul sito istituzionale ai sensi dell'art.14 c. 1 lett. d,e,f del d.lgs 33/13,

sono intervenute le seguenti variazioni in riferimento alla precedente dichiarazione patrimoniale e reddituale presentata e pubblicata sul sito istituzionale ai sensi dell'art.14 c. 1 lett. d,e,f del d.lgs 33/13,

1) Diritti reali su Beni immobili registrati in pubblici registri

Nessuna variazione

2) Diritti reali su Beni mobili registrati in pubblici registri

Nessuna variazione

3) Partecipazioni in società

Società IL CARDO TRENINO srl di Anesi Graziella e C. - Via di Pitoi, 5 – BEDOLLO DI PINE' – TRENTO. 90% quota detenuta.

4) Cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo percepiti

Società

**TRENINO RISCOSSIONI SPA – Via Romagnosi 11 A – 38122 Trento, PRESIDENTE,
EURO 0 (ZERO) lordi annui**

Federazione sportiva internazionale

**INTERNATIONAL SKATING UNION – Avenue Juste-Oliver 17 – CH – 1006 – LAUSANNE –
SWITZERLAND –
EURO 15.000,00 (quindicimila) lordi annui**

5) Altri incarichi con oneri a carico finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti

Nessuna variazione

Roma, lì 28 febbraio 2017

Sul mio onore affermo che tale dichiarazione corrisponde al vero.

^

(firma) Sergio Anesi

