



## *Dott. Federico Loda*

Dottore Commercialista  
Revisore Contabile

### **GENERALITA'**

#### **STUDI**

Laureato nel 1989 in Economia e Commercio presso l'Università degli Studi di Verona; indirizzo libera professione; tesi in politica energetica.

Abilitazione all'esercizio della professione di dottore commercialista conseguita presso l'Università degli Studi di Bologna, prima sessione anno 1990.

Iscritto dal 1995 al Registro dei Revisori contabili (ora revisori legali).

Iscritto al Registro Revisori Enti Locali.

#### **PROFESSIONE**

Dottore commercialista dal 1990.

Attualmente socio di "BIGHELLI & LODA Associazione Professionale" con sede in Verona.

Iscritto nell'elenco dei Consulenti Tecnici del Giudice presso il Tribunale di Verona e nell'elenco dei Periti del Tribunale Penale di Verona (dal 1991).

Già iscritto nell'elenco dei professionisti abilitati quali gestori delle crisi da sovraindebitamento c/o l'Organismo di Composizione delle Crisi dell'Ordine Dottori Commercialisti di Verona.

Già iscritto nel Ruolo degli Arbitri ed arbitratori della Camera Arbitrale presso la CCIAA di Verona.

Già iscritto, quale conciliatore, presso l'Organismo di conciliazione della CONSOB.

Già iscritto nell'elenco dei professionisti incaricati alle vendite mobiliari/immobiliari.

#### **ALTRE ATTIVITA' PROFESSIONALI**

Componente, quale segretario, del Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti di Verona, dal settembre 1999 a marzo 2003.

Componente della Commissione nazionale di studio istituita dal CNDC per la riforma dell'assistenza fiscale e visto di conformità; incarico terminato.

Componente della Commissione nazionale di studio istituita dal CNDC per lo studio delle "Aziende no-profit"; incarico terminato.

Componente della Commissione nazionale di studio istituita dal CNDC per "Analisi calcio professionistico Italia 2018"; incarico in corso.

Assistente di Diritto tributario presso la Facoltà di Economia e Commercio di Verona per gli anni accademici 1998/1999 e 1999/2000.

Assistente di Diritto tributario presso la Facoltà di Giurisprudenza di Verona per gli anni accademici 2000/2001 e 2001/2002.

Componente effettivo della Commissione d'Esame per l'abilitazione alla professione di dottore commercialista (prima e seconda sessione anni 2001 e 2009).

Componente (vicepresidente) della Commissione di studio "Cooperative ed Enti No Profit" istituita dall'Ordine Dottori Commercialisti ed Esperti contabili di Verona.



Dottore Commercialista  
Revisore Contabile

## *Dott. Federico Loda*

Componente della Commissione Enti no Profit presso l'ADCEC Triveneto – Associazione Dottori Commercialisti Esperti Contabili.

### **INCARICHI**

L'attività professionale prevalente è costituita da incarichi giudiziari sia in ambito di procedure concorsuali [Tribunale di Verona, Ministero del Lavoro e Previdenza Sociale (oggi Ministero per lo Sviluppo Economico), Banca d'Italia, Tribunale Reggio Calabria, Tribunale di Venezia].

Collaboro come Consulente Tecnico sia per la Procura della Repubblica sia presso la Sezione civile del Tribunale di Verona.

Inoltre, rivesto la carica di Sindaco in società di capitali.

Revisore Unico del Comune di Trecenta (RO).

### **INCARICHI SPORTIVI**

**FIGC:** Ispettore COVISOC (Comitato di Vigilanza Società di Calcio) dal 2010 al 2014.

**LEGA PRO:** Ispettore/osservatore (anno 2010).

**FIGC:** Collaboratore della Procura Federale (da febbraio 2017 a giugno 2021); osservatore in campo ed attività inquirente nell'ambito di deferimenti alla PF.

**FITRI:** (Federazione Italiana Triathlon): presidente del Collegio dei Revisori dal 2016 al 2021.

**Scuola dello Sport – CONI Veneto:** in organico quale esperto da gennaio 2013; ho partecipato quale relatore a circa 30 convegni organizzati dalla SRdS Veneto in materie fiscali, organizzative e giuridiche di interesse delle società sportive.

**FISCOCSAIN:** collaboratore della rivista on line (incarico terminato).

**FISCOSPORT:** collaboratore della rivista on line.

Relatore a numerosi convegni su tematiche afferenti il c,d, Terzo Settore (ASI, CSAIN, Università di Verona, Collegio Consulenti del Lavoro, FIAF, etc.).

Pubblicazioni su tematiche sportive (fiscali e non solo) su varie riviste o web magazine quali (i) Il Commercialista Veneto, (ii) FiscoSport, (iii) FiscoCsain, (iv) Il Calciatore (pubblicazione dell'AIC).

### **INCARICHI PANATLETICI**

Presidente Panathlon Verona 1954 da novembre 2013 a gennaio 2018.

Da ottobre 2018 componente del Consiglio di Presidenza del "Panathlon - Distretto Italia", associazione benemerita riconosciuta dal CONI. Incarico di Tesoriere nazionale.

### **LINGUE STRANIERE**

**Inglese** Scritto: ottimo; Orale: buono

**Francese** Scritto: sufficiente; Orale: discreto.

Autorizzo il trattamento e la pubblicazione dei dati personali contenuti nel mio curriculum vitae in base art. 13 del D. Lgs. 196/2003 e ss.mm.

*Verona 28 dicembre 2021*