

**ATTESTAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE DEL COMPONENTE DELLA GIUNTA
NAZIONALE DEL CONI**

(art.14 c. 1 lett. d,e,f del d.lgs 33/13)

Il sottoscritto Prof. Franco Chimenti nato

codice fiscale CHM

DICHIARA CHE

Nessuna variazione è intervenuta in riferimento alla precedente dichiarazione patrimoniale presentata e pubblicata sul sito istituzionale ai sensi dell'art. 14 c. 1 lett.d,e,f, del d.lgs 33/13,

DICHIARA ALTRESI' CHE

In riferimento alla precedente dichiarazione reddituale sono intervenute le seguenti variazioni

1) Cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo percepiti

1. Coni Servizi Spa, Largo L. De Bosis 15,Roma, Presidente,compenso annuo lordo euro 91.455,92;
2. Comitato Olimpico nazionale italiano, Largo L.De Bosis 15, membro della giunta e consiglio nazionale Coni, compenso annuo lordo euro 12.543,64;
3. Federazione Italiana Golf, Viale Tiziano n. 75, Presidente, compenso annuo lordo euro 35.848,26.

Roma, li 16-2-2017

Sul mio onore affermo che tale dichiarazione corrisponde al vero.

(firma)

